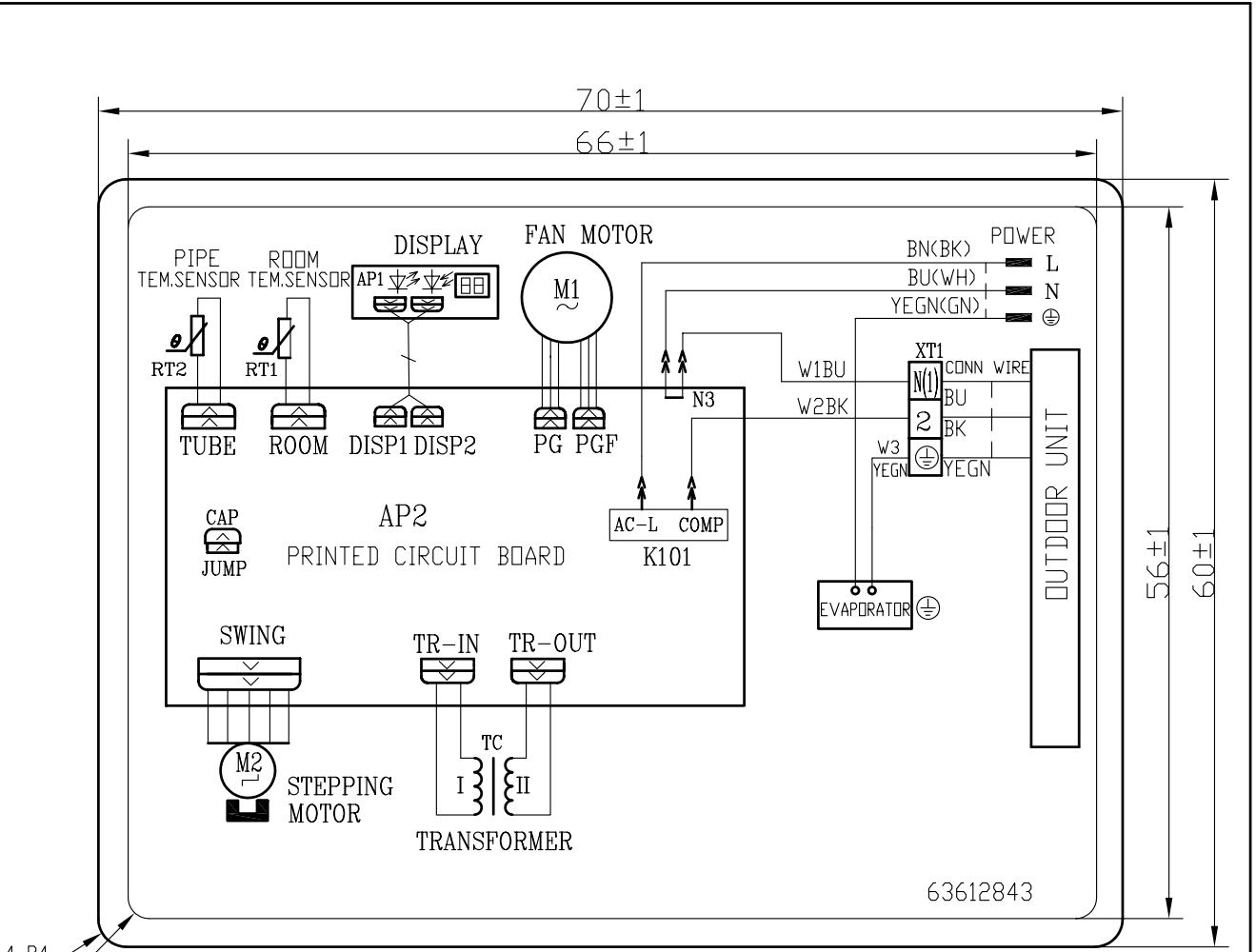


发	放	单	位
17	家	研	
201	家	工	
202	试	制	
22	质	控	
24	采	购	
29	出	口	
361	商	工	
43	敏	金	
44	喷	塑	
46	两	器	
47	管	一	
48	模	具	
49	筛	选	
50	控	制	
51	空	四	
55	管	二	
62	重	庆	
79	小	家	
61	巴	西	



是否属于客户化物料
是

使用范围
通用
出口
内销

地点	状态
管一	是否需再加工
管二	是否需再加工
借通用登记	

物料状态

敏金
喷塑
两器
管路
机加件
采购
注塑
喷涂
丝印
控制
预装
下料
电脑存档号
S304.DWG

技术要求

1. 严格按图文比例,图文正确,画面优美,画面为白底黑字.
2. 用沾水湿布擦15秒,再用沾汽油的布擦15秒,图案仍清晰明了.
3. 材料为符合RoHS的铜版纸,背面涂不干胶.
4. W1~W3等字不要印刷出来.

Все каталоги и инструкции здесь: <https://splitsystema48.ru/instrukcii-po-ekspluatacii-kondicionerov.html>

材料:						GREE
产品型号: GWCN09BANK1A1A/I						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	线路图
设计	吕斗衡		070828	标准化		
审核				数据审核		物料编码: 63612843
工艺				审定		
会签				批准		GWCN09BANK1A1A.I.XL
共 1 张 第 1 张						